

## Wijzigingsblad AS 6800

vastgesteld door het Accreditatiecollege Bodembescherming

### Wijziging nummer 1

Van toepassing op: Protocol 6803, versie 1.3 – van 20 februari 2014

Datum vaststelling wijziging: 29 oktober 2015

Datum inwerkingtreding wijziging: 1 september 2016

#### Achtergrond wijziging:

Protocol 6803 legt regels en eisen vast die gehanteerd worden tijdens de controle van aarding en potentiaalvereffening van ondergrondse tanks en/of ondergronds leidingwerk behorende bij onder- of bovengrondse tanks. Nu het protocol in praktijk wordt gehanteerd, blijkt dat in artikel 3.3 bullet 2 een doorhaling niet goed is verwerkt. In de bijschriften van de foto's in bijlage 1 wordt een typefout hersteld.

#### Wijziging:

##### 3.3 Uitvoeren van de meting

De aardverspreidingsweerstand van de gehele tankinstallatie wordt geïnspecteerd te weten:

- \* tank(s)
- \* ~~vul- en ontluchtingsleidingen~~ vulleidingen
- \* Ontluchtingsleidingen tot aan onderzijde isolatiekoppeling
- \* dampretour stage I
- \* manifold<sup>1</sup>
- \* vulmond van de vulleiding
- \* eventueel aanwezige extra aarding

<sup>1</sup> *slechts indien deze bovengronds gekoppeld is aan de dampretourleiding*

#### Bijlage 1

In de bijschriften van de foto's: ~~manifolds~~ manifolds



### Wijziging nummer 2

Van toepassing op: Protocol 6811, versie 1.3 – van 20 februari 2014

Datum vaststelling wijziging: 29 oktober 2015

Datum inwerkingtreding wijziging: 1 september 2016

#### Achtergrond wijziging:

Protocol 6811 legt regels en eisen vast die gehanteerd worden tijdens de

periodieke controle van tank(opslag)installaties en / of bij de bepaling van de bodemweerstand. Nu het protocol in praktijk wordt gehanteerd, blijkt dat de in artikel 4.2.3 genoemde controlepunten verwarring opleveren. Met de aanpassingen wordt deze verwarring weggenomen.

#### **Wijziging:**

#### **4.2.3 Uitvoeren controle installatie onderdelen**

- A Tijdens de periodieke keuring wordt naast de beoordeling van de tank en bijbehorende leidingen tevens gekeken naar een aantal installatie onderdelen.
- B In de rapportage dienen minimaal de volgende controles te worden vastgelegd.

- controleren aardingsweerstand dampretour ~~stage I~~ (conform AS 6803)
- controleren aardingsweerstand ~~dampretour naar~~ vulleiding (conform AS 6803)
- controleren uitvoering peilleiding (geen schotel en/of voetplaat)
- controleren uitvoering overvulbeveiliging (wel of niet voorzien van keurmerk BRL-K636).

#### **Wijziging nummer 3**

**Van toepassing op: Protocol 6811, versie 1.3 – van 20 februari 2014**

**Datum vaststellen wijziging: 18 februari 2016**

**Datum inwerkingtreding wijziging: 1 september 2016**

#### **Achtergrond wijziging :**

In protocol 6811 is de controle van de hechting van de coating op stalen leidingen als onderdeel van de herkeuring beschreven. Een goede hechting van de coating is cruciaal voor een goede werking van de KB-installatie.

In protocol 6811 staat voorgeschreven dat de proef in lengterichting moet worden uitgevoerd. De richting maakt echter niet uit. Dmv deze wijziging wordt het ook mogelijk om de proef haaks te doen. E.e.a ander is ter beoordeling van de inspecteur.

#### **Wijziging:**

#### **Paragraaf 4.2.2 Uitvoering hechtproeven bekleding**

##### Controle PE-/ bitumenbekleding

Voor het uitvoeren van een hechtproef wordt de volgende procedure gevolgd:

- Maak twee evenwijdige insnijdingen met een onderlinge afstand van min. 10 mm tot op het metaal in lengte of dwarsrichting van het object met een lengte van 100 mm.
- Maak één snijding ~~overdwars~~ waarbij zodat de beide insnijdingen met elkaar worden verbonden.

#### **Wijziging nummer 4**

**Van toepassing op: Protocol 6811**, versie 1.3 – van 20 februari 2014

**Datum vaststellen wijziging : 18 februari 2016**

**Datum inwerkingtreding wijziging: 1 september 2016**

#### **Achtergrond wijziging :**

In protocol 6811 is de beoordeling van kunststof leidingen als onderdeel van de herkeuring beschreven. Dit betreft destructief onderzoek: het uitzagen van een leidingdeel. Voor zover bekend bij de Inspectie-Instellingen is echter nog nooit een afwijking op dit onderdeel vastgesteld. Vanuit de markt is dan ook de vraag gekomen of het destructief onderzoek van thermoplastische leidingen vervangen kan worden door endoscopisch onderzoek.

Gekozen is voor fasering van het onderzoek: destructief onderzoek is nodig als uit endoscopisch onderzoek is gebleken dat er beschadigingen zijn.

#### **Wijziging:**

##### **Paragraaf 3.4.6 Beoordeling kunststof leidingen**

De paragraaf "**Leidingen uitgevoerd in een thermoplastisch materiaal**" wordt als volgt:

De beoordeling van productvoerende leidingen uitgevoerd in een thermoplastisch materiaal, vindt plaats met behulp van een endoscoop over minimaal de eerste 50 cm. van de leiding vanaf de koppeling met de tank. De leidingen moeten visueel vrij zijn van beschadigingen.

Indien uit de beoordeling blijkt dat er afwijkingen zijn, wordt overgegaan op destructief onderzoek. Uit de productvoerende leiding moet een kort stuk worden uitgezaagd van tenminste 40 cm. Vervolgens moet het uitgenomen leidingstuk overlans in 2 helften worden gezaagd zodat de binnenzijde van de leiding kan worden beoordeeld.

Ondergrondse kunststof leidingen worden uit een stuk gemaakt. Indien er koppelingen worden toegepast worden deze uitgevoerd met een zgn. metallische knelkoppeling



## **Wijziging nummer 5**

**Van toepassing op: Protocol 6811, versie 1.3 – van 20 februari 2014**

**Datum wijziging : 18 februari 2016**

**Datum inwerkingtreding wijziging: 1 september 2016**

### **Achtergrond wijziging :**

In protocol 6811 is beschreven dat de controle van leidingwerk beperkt is tot controle op afschot. Vanuit de markt is gevraagd om ook stalen en/of flexibele metalen leidingen mee te nemen bij de herkeuring. Het is mogelijk om een indruk te krijgen van de conditie van dit leidingwerk door gebruik te maken van een endoscoop.

### **Wijziging:**

#### **Paragraaf 4.2.4 Uitvoering aanvullende controle**

Toegevoegd wordt na de eerste alinea (Tijdens .. rapportage.):

De beoordeling van productvoerende leidingen uitgevoerd in staal of flexibel metaal vindt plaats met behulp van een endoscoop over minimaal de eerste 50 cm. van de leiding vanaf de koppeling met de tank. Er mogen geen afwijkingen worden geconstateerd.